

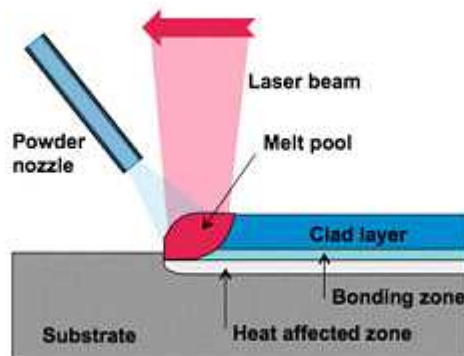
## Características:

### Princípio do processo:

- O pó metálico e o gás são inseridos com o feixe de laser na direção coaxial ou em ângulo
- O feixe de laser funde o pó metálico no material de base ou peça

### Vantagens:

- Permite a automação do processo
  - Não é necessário a fusão.
  - Espessuras de 0.5 >4 mm
  - Alta velocidade - excelente densidade
- 
- Redução da mistura do pó com o material de base quando comparado ao processo de revestimento convencional (PTA)
  - Zona térmica afetada baixa e maior eficiência no uso do pó metálico
  - Melhor aderência (ligação metálica) e melhor microestrutura quando comparado ao processo de pulverização convencional



## Especificações:

### Deposição

- Taxas de deposição: até 8 kg/hora
- Espessura de deposição: 0.5 - >4 mm
- Dureza da deposição\*: >22 - 61 HRC

### Exemplos

Os nossos diodos laser são extraordinariamente adequados para revestimento ou endurecimento superficial e reparos de solda de tubulações hidráulicas, pás de turbinas, ferramentas e muito mais.

### Elementos de brocas

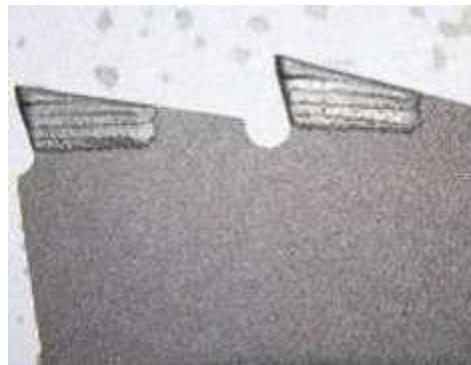
- Materiais não magnéticos são necessários a fim de evitar a susceptibilidade
- Reduz o aquecimento e deformação da peça
- Baixa diluição da cobertura e material base permitindo finas camadas da cobertura.



## Ferramentas agrícolas

---

- Revestimento de lâminas de serra e discos de serra
- Revestimento com carboneto de ferro, carboneto de cromo ou carboneto de tungstênio, dependendo dos requisitos de custo e benefício.



## Ferramentas para processamento de Vidro

---

